

Einblasmaschine EMX90

Ideal für leichte Schüttgüter



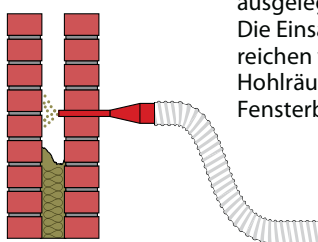
www.x-floc.com



- ▶ Schleusenloses Venturiprinzip
- ▶ Mobile und kompakte Bauweise
- ▶ Hohe Luftleistung durch mehrstufigen Radialverdichter
- ▶ Gute Einstellbarkeit mittels mehrerer Ventile
- ▶ Leicht auswaschbarer Luftfilter
- ▶ Nahezu Wartungsfrei
- ▶ Viele Einsatzmöglichkeiten

Die Einblasmaschine EMX90 ist für die Verarbeitung von leichten Schüttgütern und Granulaten ausgelegt.

Die Einsatzgebiete sind unterschiedlich und reichen von Kerndämmungen über andere Hohlräume bis hin zu kleinsten Profilen (z.B. Fensterbau).



Technische Daten

Befüllbehälter	ca. 125L
Abmessungen (L×B×H)	ca. 520×520×1180 mm
Einfüllhöhe	ca. 1130 mm
Ausblasstutzen	NW32 / 1¼"
Bemessungsleistung	ca. 1,5 kW
Maschinensteuerung	Ein/Aus-Schalter oder mit optionaler Schaltanlage (Art.-Nr. 6250) Fernsteuerung möglich
Luftmenge (max.)	220 m³/h
Steighöhe (max.)	15 m
Leergewicht	ca. 48 kg
Zulufteinheit	Hochleistungs-Radialverdichter
Leistung/Materialdurchsatz	1000 kg/h (EPS-Granulat)
Ausblasdruck	330 mbar
Elektrischer Anschluss	230V / 50Hz / 10-16 A / PE oder 110V / 50Hz / 15 A / PE



KFB3



KFB30



FFB500

Lieferumfang:

- ▶ Einblasmaschine auf 4 Rollen mit klappbarem Verschlussdeckel
- ▶ Schalter mit EIN- und AUS Funktion
- ▶ Betriebsanleitung
- ▶ Netzadapter 230V (L = 10 m)

Art.-Nr.: 5966

Kompatible Fernsteuerungen:

- ▶ KFB3 - Handsteuerung (Art.-Nr. 3821)
- ▶ KFB30 - Handsteuerung (Art.-Nr. 2459)
- ▶ KFB30: Steuer-Verlängerungskabel L=50 m auf Trommel (Art.-Nr. 5966)
- ▶ FFB500 - Funkfernsteuerung bidirektional (Art.-Nr. 6708)



Transport

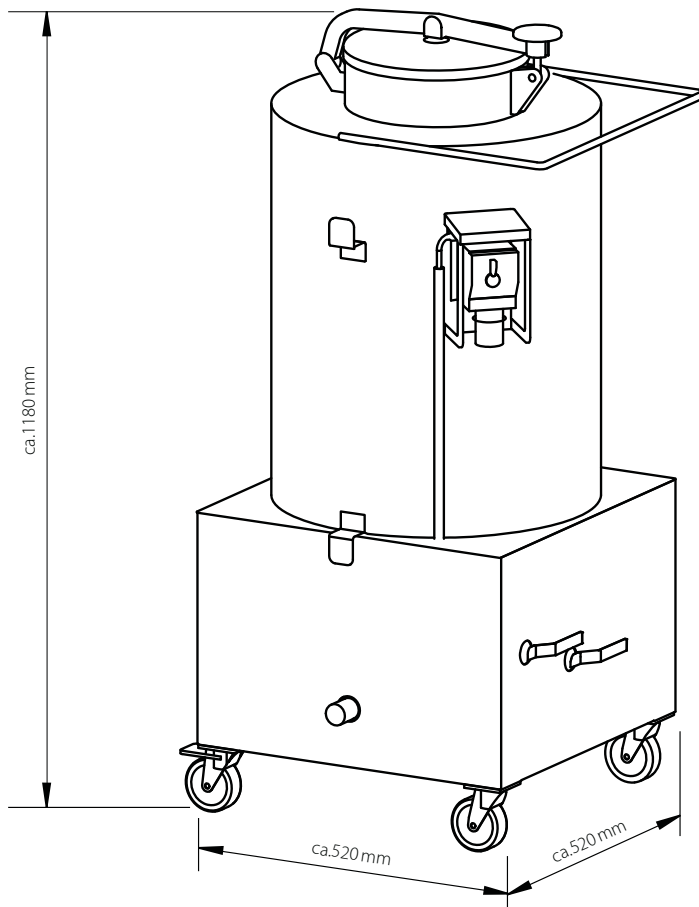


Befüllsituation



Einblassituation

Maße



Funktionsprinzip

